TECHNISCHE DATEN MARFORM MFU 200 ASPHERIC 3D

Eigenschaften der horizontalen Messachs		
Messweg	180 mm	
Geradheitsabweichung je 100 mm	0,15 μm	
Taststreckenlänge (Lt)	0,1 mm bis 180 mm	
Positioniergeschwindigkeit	0,1 mm/s bis 50 mm/s	
Messgeschwindigkeit	0,1 mm/s bis 50 mm/s	
Eigenschaften der vertikalen Messachse (Z-Achse)		
Messweg	320 mm	
Geradheitsabweichung je 100 mm	0,1 μm	
Taststreckenlänge (Lt)	0,1 mm bis 320 mm	
Positioniergeschwindigkeit	0,1 mm/s bis 50 mm/s	
Messgeschwindigkeit	0,1 mm/s bis 50 mm/s	
Bahnsteuerung der Z-Achse als Messfunk	tion (Messrichtung Z+ / Z-) / Bahnsteuerung der X-Achse als Messfunktion (Messrichtung X+ / X-)	
Auflösung	1 nm	
Positionsunsicherheit	1 μm (mit Tasterrückführung)	
Geschwindigkeit	stufenlos bis 10 mm/s	
Eigenschaften der horizontalen Messachse (Y-Achse)		
Messweg	6 mm	
Geradheitsabweichung Filter (0,25 mm)	0,5 μm / 5 mm	
Eigenschaften der zirkularen Messachse (C-Achse)		
Rundheitsabweichung	0,02 + 0,0004 µm / mm Messhöhe	
Laufabweichung, axial	0,04 + 0,0002 μm / mm Messradius	
Drehzahl	0,1 bis 200 min ⁻¹	
Auflösung	0,0001°	
Eigenschaften des automatischen Kipp- und Zentriertisches		
Tischdurchmesser	180 mm	
Tischbelastbarkeit, zentrisch	200 N	
Verfahrweg	± 1,8 mm	
Positionsunsicherheit	1,0 μm	
Eigenschaften des Tastsystems (Messrichtung Z+ / Z-)		
Tastermessbereich	± 0,5 mm (60 mm Tastarm)	
Auflösung	0,6 nm	
Drehbereich des Tastarmes (Hb)	360°	
Funktion 3D-Messplatz		
Messzeit	5 bis 10 min, bei einem Durchmesser bis zu 180 mm	
C-Achse	Mess- und Positioniergeschwindigkeit < 360 °/s / Drehgeschwindigkeit bis zu 1200 °/s	



INTERFEROMETRISCHER PUNKTSENSOR IPS 15

Eigenschaften	
Auflösung der Anzeige	< 0,1 nm
Absoluter Messbereich	HNA-Sonde ± 5 μm
Grenzwinkel der HNA-Sonde	± 20°
Spotgröße (fokussierend)	1 μm bis 3 μm
Arbeitsabstand	< 0,5 mm
Allgemeine Daten	
empfohlene Arbeitstemperatur	+ 20° C ± 2K (mit Temperaturänderung < 1 K/h)
Auflösung, digital	< 1 nm
Laserklasse	Klasse 1M, infrarot

AUFSTELLPLAN MARFORM MFU 200 ASPHERIC 3D

Allgemeine Daten		
Betriebstemperatur	+ 15°C bis + 35°C	
Arbeitstemperatur, empfohlen	20°C ± 2K	
Temperaturveränderung	< 0,5 K/h	
Druckluft	6 bar	



