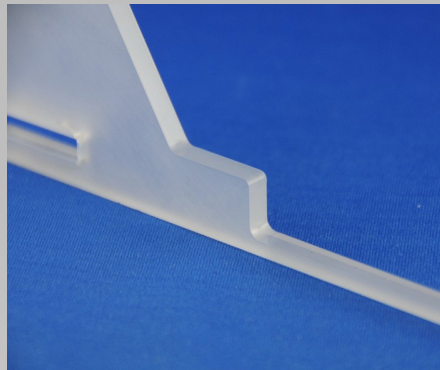
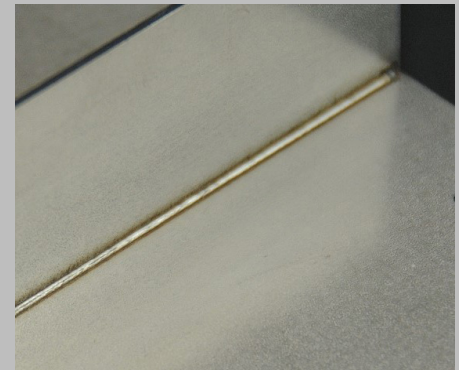


Laserstrahlfeinschneiden
von Kupfer



Laserstrahlschneiden
von Quarzglas



Laserstrahlschweißen einer Kehl-
naht eines austenitischen Stahls

LASERSTRAHLSCHNEIDEN UND -SCHWEIßEN

Spezifikationen

- Strahlquellen: Festkörper- und CO₂-Laser bis 4000 Watt Laserstrahlleistung
- Materialien: Metalle, Glas, Kunststoffe und Holz
- Arbeitsraum:
2D bis 1250 x 2500 mm²,
3D bis 420 x 420 x 220 mm³
- On- und Offline-Programmierung

Kurzbeschreibung

Die Laserstrahlmaterialbearbeitung stellt ein flexibles und innovatives Fertigungsverfahren zum Trennen oder stoffschlüssigen Verbinden von metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen dar.

Die laserstrahlbasierten Materialbearbeitungsverfahren bieten Vorteile im Vergleich zu konventionellen Fertigungsverfahren durch eine berührungslose, flexible Bearbeitung, die hohe Prozessgeschwindigkeit ermöglicht. Die freie Programmierung der Anlagentechnik erlaubt eine individuelle Fertigung nahezu beliebiger Konturen, die kaum Nacharbeitung erfordert.

Wir bieten Ihnen das Schneiden und Schweißen von 2D-Teilen und die 3D-Bearbeitung von Bauteilen an.

Unsere modernen und flexibel einsetzbaren Bearbeitungsanlagen ermöglichen, in Kombination mit verschiedensten Laserstrahlquellen, das Schweißen und Schneiden unterschiedlichster metallischer und nichtmetallischer Werkstoffe mit höchster Präzision ab Losgröße 1.

Unser Portfolio reicht dabei von Machbarkeitsstudien bis hin zur kompletten Prozessentwicklung und Optimierung sowie die Fertigung von Einzelteilen bis hin zu Kleinserien.

Weitere Informationen:

lmb.metall@ag-bliedtner.de
www.ag-bliedtner.de